

2019 素人そば打ち段位埼玉認定会（初段・二段）

開 催 要 項

1 趣旨

近年、食糧に対する安全志向や健康志向の高まりの中で、自然食としての「そば」の効用が見直され、また、趣味としての「そば打ち」や「そばの栽培」に取り組んでいる人が年々増えております。

この大会は、全国の素人手打ちそば愛好者の技術向上と手打ちそばの普及を図ることを目的として、一般社団法人全麺協（以下「全麺協」）が定めた「素人そば打ち段位認定制度基本要綱」の規定に基づいて実施し、手打ちそば愛好者の技術向上と交流を深めようとするものです。

2 大会の位置付け

この大会は「素人そば打ち段位認定制度基本要綱」の規定に基づき、「初段位・二段位認定会」として実施します。

3 主催

特定非営利活動法人 そばネット埼玉（略称：NPO法人そばネット埼玉）

4 後援

一般社団法人全麺協

5 開催日時

平成 31 年 1 月 12 日（土）初段位

平成 31 年 1 月 13 日（日）二段位

いずれも 9：00～17：00

段位ごとの受験日は、応募人数により調整させていただくことがあります。

予備日：平成 31 年 1 月 11 日（金）午後（募集定員超過の場合）

6 開催場所

埼玉県県民活動総合センター（別紙 2 案内図参照）

7 受験資格

◎初段位

そば打ちを職業としない年齢 13 歳以上の者

◎二段位

全麺協個人会員登録者で、初段位に認定後 1 年以上経過している者

他会場で段位認定を受験されて不合格となり、本大会実施時点で下記の期間を経過していない方は申し込み（受験）できません。

初段位 2ヶ月以上 二段位 6ヶ月以上

※ 複数の「段位認定大会」に重複して応募する「重複応募」も禁止されていません。

8 募集人員

初段 60 名

二段 60 名

申し込みが募集人員を超えた場合は、主催者の抽選により決定します、さらに、初段・二段の人数割合も変更となる場合がありますのでご了承ください。

9 段位認定基準

別紙 1「素人そば打ち段位認定制度審査基準規程」（抜粋）に基づきます。

1 0 受験料・認定料

受験料

| 段位 | 受験料 (円) | | 備考 |
|-----|---------|----------|-------------|
| | 個人会員登録者 | 非個人会員登録者 | |
| 初段位 | 6,000 | 7,000 | |
| 初段位 | 4,000 | 4,000 | (学生 13 歳以上) |
| 二段位 | 8,000 | | |
| 二段位 | 4,000 | 4,000 | (学生 13 歳以上) |

認定料

各段位の審査に合格した者は、上記受験料のほか下記認定料を全額協に納入することにより、段位認定証が交付されます。(段位認定大会当日)

| 段位 | 認定料 (円) | | 備考 |
|-----|---------|----------|-------------|
| | 個人会員登録者 | 非個人会員登録者 | |
| 初段位 | 5,000 | 8,000 | |
| 初段位 | 4,000 | 4,000 | (学生 13 歳以上) |
| 二段位 | 6,000 | | |
| 二段位 | 4,000 | 4,000 | (学生 13 歳以上) |

※ 受験料、および認定料は原則として返金できません。

1 1 申し込み方法

別紙 3 審査申込書に必要事項を記入の上、郵送で申し込みください。

なお、受験料は事前に納入をしていただきますが、納入期日・納入方法・その他受験に際しての留意事項については、受験が決定した方に通知します。

※ 審査申込書の様式ファイル (Word) が NPO 法人そばネット埼玉の HP からダウンロードできますのでご利用ください。

郵送先：〒330-0843 さいたま市大宮区吉敷町 4-261-5
NPO 法人そばネット埼玉
段位認定大会事務局あて

1 2 申込み期限

平成 30 年 11 月 16 日 (金) 必着

1 3 受験の可否の通知

11 月下旬に申込者全員に郵送で通知します。

問合せ先 NPO 法人そばネット埼玉
段位認定会事務局 鳥海 修一
TEL 090-2339-8074

E-mail : nposobanet@gmail.com
URL : <http://www.sobanetsaitama.com/>

第1条 目的

この規程は、一般社団法人全麵協(以下「全麵協」という)素人そば打ち段位認定制度基本要綱(以下「基本要綱」という)第7条に基づき「素人そば打ち段位認定制度」(以下「段位認定制度」という)の実施に関する実施基準及び実施方法について定めることを目的とする。

第2条 段位認定審査実施要領

段位認定審査は、初段位から三段位までは技能審査を、四段位は書類審査及び技能審査を、五段位は書類審査、筆記試験、意見発表、面接試験、技能審査及びそば打ち指導についての審査を行う。

1 技能審査

技能審査は、水回し、こね、のし、切りの4工程と事前準備、衛生並びに服装検査、事後の後始末状態について、第4条に定める「段位認定技能審査基準」(以下「審査基準」という)及び別表に定める「技能審査チェック項目」等により審査する。

① そば粉の量

技能審査で使用する「そば粉」と「つなぎ粉(小麦粉)」の重量は、実施基準第4条のとおり審査する段位により定める。

② 審査で使用する道具

技能審査で使用する道具類は、手打ちにより製麺するものとするが、地域性を考慮し判定する。ただし、「半自動送りの包丁」など手打ちを補助するための道具は認めない。

認定会審査時に使用される用具類は、段位認定会主催者(以下「主催者」という。)が用意するものとするが、包丁、切り板、こま板、麵棒等の小間物は、受験者が持参して使用することができる。

ただし、主催者が用意する木鉢については、外径約54cmのもの、ふるいについては、網目40目又は32メッシュで外径約24cmのもので、全麵協が統一した規格のものを使用するものとする。

③ 審査で使用する材料

審査で使用する材料は、主催者が用意する「そば粉」「つなぎ粉(小麦粉)」及び「水」の3点とし、これ以外の材料は認めない。

④ 審査の所要時間

技能審査の所要時間は、開始の合図があつてから終了の合図があるまで40分間とする。ただし、この時間を若干超過して終了した場合でも失格とせず採点を行うものとする。

なお、開始前の衛生、服装検査、終了後の後始末検査に要した時間は、この時間内に含まれない。

⑤ 切り幅

切り幅は、おおむね 1.5mm から 2.0mm を基準とし、地域の特色を考慮するものとする。「切り揃え率」及び「つながりの長さ」は、第4条の段位別に定める基準により判定する。

⑥ 姿勢

認定審査会におけるそば打ちの姿勢は、地域の特色を考慮して立つ、座る等の打ち方は問わないが、その姿勢、態度が品性があるかどうかについて判定する。

⑦ その他

食品衛生の観点から、爪、頭髪の手入れ、衣服の品性、清潔感等についても審査するほか、作業中のそば粉等のこぼれ、道具、衣服、身体の汚れ方、道具の後始末の状態についても審査判定する。

2、書類審査等
<省略>

第3条 段位別受験資格等

基本要綱第6条に基づき段位別受験資格、再受験までの期間及び受験の条件等は、次のとおりとする。

1 段位別受験資格

① 初段位

そば打ちを職業としない年齢13歳以上の者であれば何人も受験することができる。

② 二段位

初段位に認定後1年以上経過している者は、受験することができる。

※ 三段位以上省略

※

2 受験資格期日の算定基準

① 受験資格の経過年数は、段位認定会の実施日を基準とする。

② 受験資格で上位段受験の経過年数で15日間以内の日数不足までは、期間を満たしているものと認める。

③ 四段位、五段位の受験資格は、年度で定められているが、この年度は、4月1日から翌年3月31日までを1年度として算定するものとする。

3 認定講習会の受講

省略

4 再受験までの期間

認定会において不合格になった場合は、「審査結果」を参考にして研鑽・練習を積むことが必要であり、その期間として再受験までの期間として次の通り設定する。この期間に満たない場合は、段位認定会を受験することはできない。

| 該当段位 | 再受験期間 |
|------|-------|
| 初段位 | 2か月以上 |
| 二段位 | 6か月以上 |
| 三段位 | 1年間以上 |

5 重複応募の禁止

多くの受験希望者に受験機会を公平・公正かつ平等に与えるため、複数の「段位認定会」に重複して応募する「重複応募」は禁止する。これが発覚した場合は、応募したすべての「段位認定会」の受験を無効とし、納付した受験料は返却しないものとする。

第4条 段位認定技能審査基準

1 初段位

そば粉の量は700g(そば粉500g、つなぎ粉200g)とする。

- ① そば打ちが40分以内に終了している。
- ② そばの切揃え率が60%以上である。
- ③ そばを持上げても20cm位につながっている。
- ④ 打つ姿勢が堂々として落ち着いている。
- ⑤ 周囲へのそば粉のこぼれが少なく、道具や衣服、身体の汚れ方も少ない。
また、道具の始末がきちんとできている。

2 二段位

そば粉の量は1,000g(そば粉800g、つなぎ粉200g)とする。

- ① そば打ちが40分以内に終了している。
- ② そばの切揃え率が70%以上である。
- ③ そばを持上げても23cm位につながっている。
- ④ 打つ姿勢が堂々として落ち着いている。
- ⑤ 周囲へのそば粉のこぼれがなく、道具や衣服、身体の汚れ方も少なくな
い。また道具の始末がきちんとできている。

三段位・四段位・五段位 <省略>

第5条 受験料と認定料

本大会要項10に掲載

第6条 その他 <省略>

この実施基準の運用にあたり、疑義あるときは段位認定部会で検討するものとする。ただし、重要な事項については、理事会に諮り解決するものとする。

以上、全麵協素人そば打ち段位認定実施基準のほか次ページの統一見解が適用されますのでご留意ください。(段認定制度の諸規程については全麵協ホームページを参照ください。)

<http://www.zenmenkyo.com/>

平成24年度「段位認定・技能審査会」における審査員の統一見解

| 工程 | 項目 | 見解を統一した事項(太文字は17年度「統一見解」) | 注釈など |
|----------|--|--|---|
| 技能審査全般 | 基本姿勢 | 技能7割、熱意・姿勢等3割の点数配分は変えないが、高段位の審査になるほど姿勢や品位の評価を厳しくする。 流儀・流派・地域性によって加点、減点はせず、そば打ち作業の理解度、効率性、合理性について評価する。 基本的に「こうでなければならない」という規定は可能な限り無くし、①作業手順の合理性と完成したそばの品質 ②受験者の姿勢・態度・活動歴 ③食品衛生・作業安全(ケガ防止)の観点に基づいて審査する。 | 「風格」を「品位」に変更 |
| | 声掛け | 審査員からの声かけは不公平感を持たれるので慎む。 | |
| | チェック | 審査員が審査のために顔体に触れることは良いが、受験者の作業の妨げにならないようにすること。 | 主催者は乾燥防止用の0.01mmの薄いビニール袋を用意し、顔体の検査を易くする。 今後の検討課題 |
| | 合格基準点 | 各段位の工程別の基準点を設定し、それより良い場合、悪い場合の配点基準を示すことにより、審査員間の採点差と認定会場による「合否ライン」のバラツキを少なくすることを検討し、「審査員技術研修会」で説明し定着を図る。 | |
| | 位置づけ | 「統一見解」は審査基準の補足とするなど、位置づけを明確にする。 | |
| | 徹底 | この審査員会議で決定された「統一見解」以外は減点・加点しない事を明示し徹底する。 | |
| ① 衛生・準備 | 帽子頭髪 | 頭髪は落下しないように覆われていること。ただし、野球帽子等、調理目的以外の帽子使用は認めない。 | 全種協HPに写真掲載し周知する。バンドナ、日本手拭い、タオルは「調理用帽子」でない。 |
| | 服装 | 審査会での服装は、調理衣、作業衣もしくは襟付きのシャツとし、シャツのボタンは第1ボタンまで外してもよい。 肌着、Tシャツで受験することは認めない。 「受験用着衣」を明確にし、禁止の理由を明確にする。 | 調理衣に「鉄火シャツ」も含む。 「作業性」「食品衛生」「品位」の観点で判断することとし、全種協HPに写真掲載も検討する。 |
| | 履物 | 履物は「作業性」「食品衛生」「品位」の観点から判断すること、受験要項に記載するよう全種協会員に通知する。 | |
| | 汗 | 食品衛生の観点から顔体、そば打ち道具への汗の落下は各工程ごとに減点する。 | |
| | 道具清掃 | 認定会の開始前に道具の清掃は終わらせておくこと。 | |
| | 手洗い | 手洗いは時間に制限があり形式的になるので、十分に洗い時間を設けて「衛生検査」でチェックする。 | 審査員との挨拶の後、受験者・審査員の「手洗時間」を設ける。作業後「手洗い」を行う。 |
| ② 水回し | 木鉢 | 三段位以上の審査会においては、主催者が用意する場合は直径54センチメートルに統一する。 将来的には、審査会では統一した木鉢を使うようにする。 | 「初・2段位」では鉢が大き過ぎてそばが遊んでしまつて木鉢持込みを認める。 |
| | 混合・加水の方法 | そば粉とつなぎ粉の混合方法および加水の水量の配分等、加水の方法は任意とする。 手のひらに水を取ることは妥当とする。 | |
| | 過加水 | 加水し過ぎて、「打ち粉」を混ぜた場合は減点する。 | |
| | メッシュ | 審査用の篩は、40目または32メッシュ以上とし、直径は24センチが適当である。 | |
| | 甘皮処理 | 篩に残る甘皮の処理はゴミとして処分する。 | |
| | ③ こね・練り | 項目変更 「水回し」から「こね・練り」への作業は一連の流れであるため、項目を一つにするよう検討する。 | 今後に向けて検討する。 |
| 二つ玉 | 「二つ玉こね」の評価については加点減点しない。 | | |
| 菊練り | 「三段位」以上の審査では、「菊練り」が終わったら最低1人以上の審査員が確認する。 | | |
| ④ のし | ヒビ割れ | 延してヒビや裂け目が出た場合、作業の前に戻って判定するかどうかは審査員に任せる。 | |
| | 麵棒角度 | 麵棒使用時の傾け角度が見苦しい場合は減点する。 麵棒角度の見苦しさは「初段・二段」では問わず、三段位以上からは減点とする。 | 規定されていた「45度以上」は削除。 |
| | 打ち板 | 打ち板の上に打ち粉を撒くのは、必要な程度を少量使用なら良い。 | 適所で適量が使われているかを判断する。 |
| | なげる | 顔体の上の打ち粉は撫せてもよいが、強くこすらないこと。 | |
| | 巻延し | 「巻き延し」を行わなくても加点減点しない。 | |
| | 幅出し | 幅出しのため、90度方向転換をしても良い。 | |
| ⑤ 切り | 凸凹確認 | 切り板の凸凹の確認作業の有無については、審査に問わない。 | |
| | 包丁扱い | 包丁を無造作に台の上に置くことは減点し、タオルやサヤの上に置くこと。 | |
| | たたみ | たたみ方(8枚・12枚等)は顔体の長さが確保されていれば問わない。 | 麵の長さとしり揃え率が重要 |
| | 打ち粉 | 切板の上に振る打ち粉の適量については、審査員の判断に任せる。 | 適所に適量を使用しているか |
| | 切り幅 | 顔体の断面が正方形(厚みと幅が同じ)であることが望ましい。 | |
| | 切り揃え率 | 切り揃え率は、審査員の見た目で見断する。 | 切り揃え率、切り幅を審査員各自が記録し、審査員間で相互に確認し合う。 |
| 切り方 | 「切り」の作業は包丁を顔体に垂直に当て、前に押し出すように切ること。 | 包丁は強く切り板に当てず、道具を大切に扱う。 | |
| 切りくず | 切りくずが多い場合は減点する。 切り始めの耳は「切りくず」とする。 | 四段以上は計量する | |
| ⑥ 片付け・態度 | 包丁の置き方 | 後始末後の包丁の向きは、刃を受験者側の反対側に統一する(「新そば打ち教本」の関係)。 | |
| | 認め | 途中であきらめた受験者には厳しい評価をする。 終了宣言後は、道具に触れるなど一切の作業をしてはならない。 | |
| | 終了宣言後 | 技能審査中における、関係者からの助言、声かけは減点対象とする。当人の作業が終了していても、審査終了の挨拶が済むまでは同様とする。 | 「終了宣言後」は姿勢を正して全体の審査終了まで待つことを共通認識として実施を徹底する。 |
| ⑦ 総合評価 | プロフィール | 申込書記載のプロフィールは「総合評価」の対象とする。 プロフィールの内容をどのように評価するかを審査員同士で協議し点数に反映する。 | 内容の事実関係も判断しながら、「活動歴」取組み姿勢「今後への期待」などを評価。 |
| | 不正行為 | 不適正行為を行った場合は、「不合格(失格)」とすることを「受験要項」に明示しておく。 | 審査判断を誤らせる「不正行為」に厳く対応する |
| ⑧ その他 | 人数 | 同時に審査を受ける人数は一組に付き12人以内として、これを「段位認定会」主催者に浸透させる。 | |
| | 麵打ち台基準 | 麵打ち台の規格を統一する(高さ:75cm、のし板:縦100cm×横120cm) | 現在使用中の台は順次代えていく |
| | 終了宣言 | 後片付け途中の「終了宣言」は認める。 | 「終了」の合図で作業を止め、作業途中の「後片付け」は減点する。 |

会場案内図（有料駐車場あります。）

埼玉県県民活動総合センター

〒362-0812 埼玉県北足立郡伊奈町内宿台 6-26

代表 048-728-7111 / FAX 048-728-7130



交通機関利用

- ・ 大宮駅から埼玉新都市交通ニューシャトル（内宿（うちじゅく）行き）で、内宿駅まで約 25 分、内宿駅から無料送迎バス(PDF：98KB)で3分。または徒歩約 15 分。
- ・ JR 宇都宮線蓮田駅下車（西口）、朝日バス(PDF：74KB)(丸谷行きまたは八幡神社行き、または菖蒲車庫行き)で、約 20 分。上平野バス停下車、徒歩 12 分。
- ・ 平成 23 年 9 月 1 日から「蓮田駅西口ー県民活動総合センター」の路線バスが運行開始となりました。運行路線、運行ダイヤにつきましては、丸建自動車(株)ホームページでご確認のうえ、ご利用ください。

無料送迎バスについて

- ・ 無料送迎バスはセンターと内宿駅の循環運行です。詳細は時刻表にてご確認ください。

車利用

- ◎ 国道 17 号「久保」交差点(上尾市内)を伊奈方面に約 3.8km、「伊奈学園前」(伊奈町内)交差点を左折し約 0.9km、「県活センター前」交差点を通過し、右側
- ◎ 国道 122 号「根金」交差点(蓮田市内)を伊奈方面に約 2.5km、「伊奈学園前」(伊奈町内)交差点を右折し約 0.9km、「県活センター前」交差点を通過し、右側

2019 素人そば打ち段位埼玉認定会（初段・二段）審査申込書

| | | | | | |
|--|-------------|-------------|------------|-----------------------------|------------|
| (フリガナ) 所属団体等 | | | 受験段位 | 初段位・二段位 (どちらかを○で囲む) | |
| | 全麵協会員 ・ 非会員 | | 認定済 の段位 | 認定段位 無 ・ 初段 | |
| 全麵協個人 会員登録 | 登録者・非登録者 | | | 認定日 平成 年 月 日 | |
| (フリガナ) 氏 名 | | | | 認定番号 (例 09 埼玉 001) | |
| 生年月日 | 昭和・平成 | 年 | 月 | 日 | 満 歳 性別 男・女 |
| 住 所 | 〒 | | | | |
| 職 業 | | 連 絡 先 | 電話 | | |
| | | | FAX | | |
| | | | e-mail | | |
| | | | 携帯 | | |
| そば打ちの プロフィール そば打ちの キッカケ、 所属団体で の活動、研 鑽 方 法 等 | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 備 考 | | | | | |

(記載事項につきましては、個人情報保護の観点から「全麵協・段位認定事業」のみに使用いたします。)

私は、そば打ちを職業としない素人であることを誓い、全麵協「素人そば打ち段位認定制度基本要綱」第5条素人の定義を熟知した上で、上記のとおり受験を申し込みます。

平成 年 月 日

氏名 _____ (自署)